

העברה + חיתוך עם משיכת חומר גלם

UNO 1	MMP GROVOUT	RETUREN				
	*התמקמות בנקודת החיתוך GO ZO					
		HEAD SPDL PUSH CHUK	W1	W2		
UNO 2	TRANSFER BAR	2	0/3	1	1	- מיקום התפיסה
**UNO 3	TRANSFER BAR	1	-	*	1	- נקודת החיתוך
UNO 4	HEAD SYUNC HD 1.					
UNO 5	T-GROVE # 4 חיתוך					
UNO 6	M513 (M5)					
UNO 7	TRANSFER MOVE	W2			ZOFSET	
	(ע"י TEECH)	SET UP	↓ 0	לבצע במסך	↓	מתקבל

HEAD SIN 2

*להביא את הכלי לנקודת חיתוך בציר Z לפני UNO 2 TRANSFER
 *כאשר מתבצע גידוע ללא משיכת ח"ג, שורה זו מבוטלת (UNO 3).
 *נקודת החיתוך => הזזת W במרחק אורך החלק+חיתוך.
 *ביטול סינכרון ע"י בחירת תפריט "SPINDLE LINKED MODE"
 או M 513.

RB5 BIT 6.7=1	סיבוב כלי פתוח
HD1	HD2
MDI, M391	M500
M3S	M303S
	(G112 – M902)

בהצלחה
 חיים בן הרוש
 הורטל מכונות בע"מ